

Serie PEGASO PLUS

VERSIONE SPECIALE "MOLD" PER LA COSTRUZIONE DI STAMPI



Struttura interna monolitica in acciaio lavorata a macchina utensile sulla quale vengono alloggiati gli assi X-Y-Z. Assi X-Y con struttura in acciaio ad alto spessore interamente rettificato dopo trattamento termico di distensione. Su di essa sono alloggiati guide a ricircolo di sfere sezione 20x20 mm con 4 pattini per asse (4 ricircoli per pattino) e movimento a vite a ricircolo di sfere a gioco nullo. Oppure asse z con movimento su guide a ricircolo di sfere sezione 20x20 mm con 4 pattini (4 ricircoli per pattino) e movimento a vite. I tre assi sono mossi da motori. Piano di lavoro in acciaio rettificato spessore 20 mm con squadra incorporata spessore 20 mm rettificata. L'elevato spessore del piano di lavoro e delle guide conferisce alla macchina una elevata rigidità e stabilità dimensionale. Tutte le guide sono protette con un esclusivo sistema a labirinto e corsoio, più efficace del classico e delicato soffietto in materiale plastico. Questo sistema di copertura protegge guide e viti a ricircolo da accidentali cadute di pezzi che potrebbero rovinare le piste di scorrimento delle sfere. Il sistema di protezione a labirinto e corsoio è completamente esente da manutenzione e usura. Inoltre, non subisce alcun danno nel caso in cui il raggio laser lo colpisca a causa di un eventuale errore di programmazione da

parte dell'operatore. Al contrario, il soffietto tradizionale oltre a danneggiarsi potrebbe dare origine a incendi. Il software mantiene tutte le potenzialità che si possono trovare nelle marcatrici con l'aggiunta della sezione 3D in grado di riconoscere in automatico i file specifici e predisporre nella modalità layer by layer. Il sistema è in grado di gestire il file 3D dando tutte informazioni di come è realizzato (numero layers, passo layers ecc.). Il sistema memorizza in tempo reale lo stato di avanzamento lavoro scongiurando che qualsiasi causa esterna (esempio black out) interrompa la lavorazione e vanifichi il lavoro di decine di ore, permettendo di ripartire dal punto in cui si è interrotta la lavorazione. E' possibile sospendere la lavorazione per un controllo, oppure per spegnere la macchina e riprendere il lavoro successivamente. Lo stato di avanzamento lavorazione è memorizzato per ciascun file in modo indipendente. E' possibile iniziare la lavorazione da qualsiasi layer, a propria scelta. E' anche possibile impostare a propria discrezione lo spostamento in Z per ogni layer oppure ogni gruppo di layer.

