

# POLO2

# POLO2K

 **MACCHINA AUTOMATICA PER LA PRODUZIONE E LA MARCATURA DEI BOTTONI**

 **AUTOMATIC MACHINE FOR THE MANUFACTURING AND ENGRAVING OF BUTTONS**

**POLO 2 (POLO 2 K)** è una macchina automatica progettata e ottimizzata per la lavorazione e la marcatura dei bottoni tramite la tecnologia laser, frutto dell'esperienza lavorativa pluridecennale dei suoi progettisti. Macchina particolarmente indicata per bottoni standard, camicia, maglieria, giacca, pantalone, ecc. Con **POLO 2 (POLO 2 K)** si possono lavorare facilmente sia piccole che grandi quantità di bottoni, grazie alla facilità di attrezzaggio ed alla grande velocità di produzione. La dotazione di bordo dispone di una ampia gamma di dispositivi che consentono di affrontare agevolmente tutte le problematiche legate alla lavorazione e/o la marcatura dei bottoni e rendono **POLO 2 (POLO 2 K)** un concentrato di tecnologia a basso prezzo e di grande facilità di utilizzo. Razionalità, ergonomia, rapidità, affidabilità, economia di esercizio, sono solo alcune delle caratteristiche che rendono questa macchina il nuovo punto di riferimento per la produzione e la marcatura automatica dei bottoni.

***POLO 2 (POLO 2 K)** is an automatic machine, designed and optimised for the working and laser engraving of buttons, result of the pluri-decennial work experience of its designers. A particularly good machine for standard buttons, shirts, blouses, knitwear, jackets, trousers, ecc. With **POLO 2 (POLO 2 K)** it is possible to work easily both small and large quantities of buttons, thanks to its ease of tooling-up and great production speed. The board equipment comprehends a wide range of devices which allow to face all problems connected with button manufacturing and/or engraving, and make **POLO 2 (POLO 2 K)** a low-cost "concentrate of technology", very easy to use. Rationality, ergonomics, speed, reliability, low operating costs are only some of the features that make this machine the new reference for the automatic manufacturing and engraving of buttons.*



 **LASERBERG**

# POLO 2

# POLO 2K

## SPECIFICHE TECNICHE

### POLO 2

- **Capacità:** da Lin./mm: 14"-48" / 9 - 30
- **Produzione pz./min:** 4- 200
- **Corsa di lavoro standard mm:** 6
- **Spessore max. delle rondelle mm:** 12
- **Potenza elettrica max kW:** 3,5
- **Dimensioni ingombro cm:** 130x120x175
- **Peso netto kg:** 750

### POLO 2 K

- **Capacità:** da Lin./mm: 12"-90" / 8 - 57
- **Produzione pz./min:** 9- 180
- **Corsa di lavoro standard mm:** 8/11
- **Potenza elettrica max kW:** 3,7
- **Dimensioni ingombro cm:** 138x130x184
- **Peso netto kg:** 875

## DISPOSITIVI DI SERIE

- Variatore elettronico di velocità di produzione "IM", di elevata qualità costruttiva ed affidabilità garantita anche nelle peggiori condizioni di utilizzo.  
Tutti i variatori elettronici che equipaggiano le macchine LASERBERG sono garantiti 2 anni.
- Fotocellula digitale "FLB" di ultima generazione a regolazione manuale per la selezione della faccia del bottone, con questo nuovo modello di fotocellula è possibile ottenere livelli di selezione nettamente superiori rispetto alle fotocellule tradizionali.
- Caricatore autocentrante a piastrine mobili.
- Canale di alimentazione con pendolo dosatore a doppia configurazione:
  - canale rigido regolabile
  - canale a molla.
- Aspiratore trucioli incorporato
- Predisposizione LASER, presa elettrica specifica per la gestione delle unità laser.
- Elettronica di controllo "DIGIBERG" gestita da PLC di grande affidabilità, con pannello operatore a display per il controllo totale della macchina e dei suoi dispositivi, inoltre consente le seguenti funzioni:
  - controllo della produzione
  - mancato caricamento
  - segnalazioni di sicurezza.

## DISPOSITIVI OPZIONALI:

- Variatore elettronico della velocità del disco di alimentazione. Questo accessorio consente di regolare il giusto livello di alimentazione delle rondelle limitando al minimo necessario lo sfregamento delle rondelle, in particolare nel caso si stiano lavorando rondelle già lucidate e finite.
- Dispositivo per l'alimentazione manuale dei bottoni "ROTOBERG"
- **Sistema di visione EAGLE per:**
  - la centratura e l'orientamento dei fori rispetto alla marcatura
- Fotocellula a fibra ottica per la gestione della colonna di caricamento dei bottoni, con questo dispositivo è possibile dosare la giusta quantità di rondelle da alimentare. Questo consente di eliminare inceppamenti dovuti alla sovrapposizione delle rondelle nel canale di alimentazione.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS

### POLO 2

- **Capacity:** from Lin./mm: 14"-48" / 9 - 30
- **Production pcs./min:** 4- 200
- **Standard work stroke mm:** 6
- **Max blank thickness mm:** 12
- **Max electrical power kW:** 3,5
- **Sizes cm:** 130x120x175
- **Net weight kg:** 750

### POLO 2 K

- **Capacity:** from Lin./mm: 12"-90" / 8 - 57
- **Production pcs./min:** 9- 180
- **Standard work stroke mm:** 8/11
- **Max electrical power kW:** 3,7
- **Sizes cm:** 138x130x184
- **Net weight kg:** 875

## STANDARD DEVICES

- *Electronic production velocity changer "IM", of high manufacturing quality and reliability, guaranteed also in the worst conditions of use. All electronic changers that equip LASERBERG machines have a 2-year guarantee.*
- *Digital "FLB" last-generation photocell with manual adjustment for button face selection; with this new photocell model it is possible to get selection levels much higher than with traditional photocells.*
- *Self-centering loader with moving plates.*
- *Feeding channel with measuring pendulum, with double configuration:*
  - adjustable inflexible channel
  - flexible channel
- *Integrated chips aspirator*
- *LASER predisposition; electric plug specific for laser units management.*
- *"DIGIBERG" control electronics, managed by high-reliability PLCs, with display operating panel for the complete control of the machine and of its devices; it allows the following functions as well:*
  - production control
  - unloaded button
  - safety warnings.

## OPTIONAL DEVICES

- *Electronic changer of the velocity of hopper plate. This accessory allows to adjust the right feeding level of blanks, thus limiting the friction of blanks to its minimum, particularly when working finished and polished buttons.*
- *"ROTOBERG" device for the manual feeding of buttons*
- **EAGLE vision system for:**
  - hole centering and alignment with respect to engraving
- *Fiber optics photocell for the management of the button loading column; with this device it is possible to measure out the right quantity of blanks to be fed. This allows to eliminate jamming due to blanks overlapping in loading channel.*

